

Technical
Report

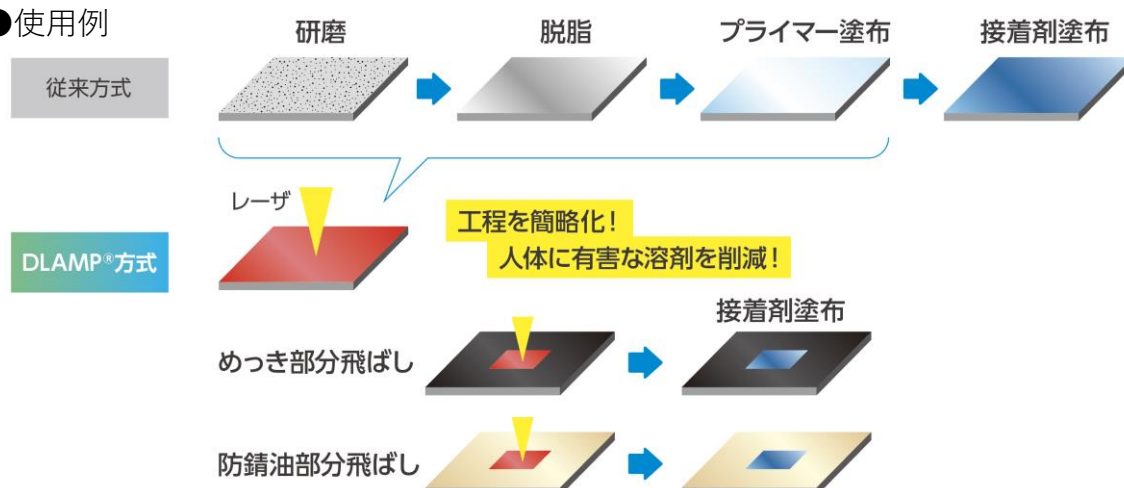
技術資料

接着剤塗布面の前処理用DLAMP®

DLAMP®による前処理のメリット

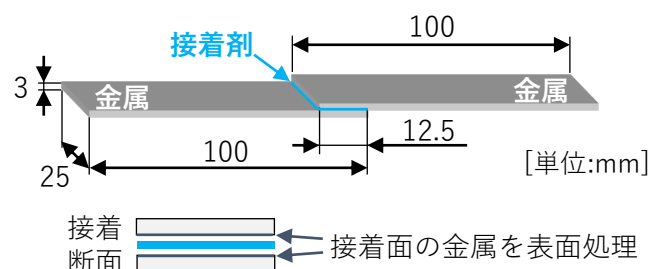
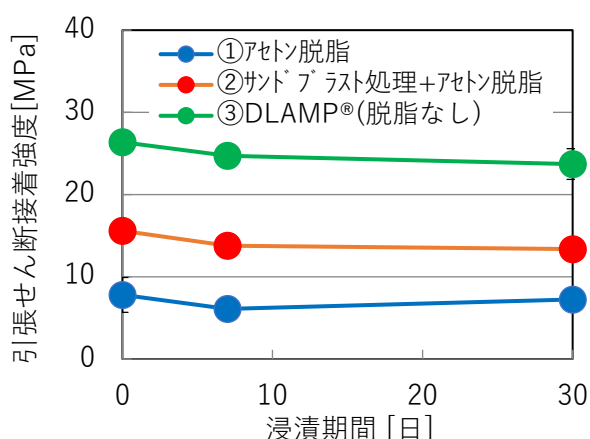
- ・接着剤塗布面の研磨、脱脂、プライマー塗布が不要になる
- ・接着剤塗布面のめっきや防錆油を部分的に飛ばし、前処理が可能
- ・凝集破壊が目視で確認でき、接着性の確認が容易

●使用例



接着強度（JIS K 6850準拠）

DLAMP®品は耐水試験後も高強度



金属	A5052
接着剤	一液型エポキシ樹脂
硬化時間	140℃, 1時間
耐水試験	温度: 50℃ 浸漬期間: 0, 7, 30日

注意 これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

Daicel Miraizu
ミライ、かがやく、かがく。

ダイセルミライズ株式会社

〒108-8231 東京都港区港南2-18-1 TEL 03-6711-8510
 [技術サイト] <https://dlamp.tech> [コーポレートサイト] <https://www.daicelmiraizu.com>

本資料の掲載情報に関する著作権は当社または原著者に帰属しており、権利者の事前の書面による許可なく、本資料を複製、転用、改ざん、販売等することはできません。掲載情報については十分検討を行っていますが、当社はその正確性や完全性を保証するものではありません。また、本資料の使用により生じたいかなる損害に対しても当社は一切責任を負いません。本資料は発行時の情報に基づいて作成されており、予告なく改訂することがあります。

2023.12.14-2
© Daicel Miraizu Ltd.